

SOMMAR  
2021

# MAXMAG

BE A FARMER. WE TAKE CARE OF THE REST.

## HA DINA MASKINER REDO

TIPS OCH GODA IDÉER

## SERVICE AV DIN PRESS

S. 6-7

### PRODUKTINFO

S. 10-11

### FOKUS PÅ REMAN

S. 16-17







Long life  
Maximum Protection

**AKCELA<sup>®</sup>**

Dette er en antifrys-kølevæske koncentrat udviklet af PETRONAS LUBRICANTS til CASE IH's landbrugs- og entreprenørmaskiner. Produktet reducerer dannelsen af aflejringer i kølesystemet og har en forbedret varmeoverførselsevne og korrosionsbeskyttelse. På grund af produktets fantastiske egenskaber har det opnået den officielle MAT 3624 godkendelse af Case IH.



# GÖR DIN MASKIN REDO FÖR SOMMAREN

Efter några kalla månader är det dags att förbereda dina maskiner för sommarens arbete. Med delar och service av bästa kvalitet kan du hålla dina maskiner i toppform och säkerställa lugn och ro i sinnet hos dig själv. Tack vare en god service och vård av dina maskiner kan du leverera bästa möjliga resultat i sommar. Vi lovar dig att du kan göra det med våra råd och rekommendationer. För dig betyder en minskad risk för driftsstopp och en ökad kapacitet en väg till framgång.



## TACK TILL LANTBRUKET!

Tack till dig! När resten av världen stänger ner, ser du till att vi har något att äta. När människor anpassar sitt arbete för hemmakontor, visar du att det inte behövs ett kontor för att vara produktiv. Medan vi alla ser till att hålla social distans, påminner du oss om att även om vi är kilometer ifrån varandra, kan vi fortfarande vara där för våra grannar. När du sköter dina djur, sår fälten eller utför någon av de andra arbetsuppgifterna, som du ska göra, ska du veta att vi är tacksamma och vi har aldrig varit mer stolta över att kunna säga att vi är byggda av lantbrukare.

## INDHOLD

### DE ÄR BARA LITE STÖRRE / S. 4

Emanuel servar Quadtrac

### INTE BARA EN FRÅGA OM PRESTANDA / S.5

Ta hand om dina maskiner

### VI HITTAR SOM REGEL NÅGOT! / S. 6-7

Service av Case IH RB press i Karlstad

### UPPGRADERA PRESSEN OCH FÅ EN HÖGRE PRESTANDA / S. 8

Extrautrustning ökar prestandan

### VI ÄR DELAKTIGA HELA VÄGEN / S. 9

Tama tillverkar plast, nät och balgarn till Case IHs pressar

### PRODUKTINFO / S. 10-11

Originaldelar i hög kvalitet

### REMAN / S. 12-13

Bra för både plånbok och miljö



# DE ÄR BARA LITE STÖRRE

I Linköping servar Emanuel Gustafsson de verkligt stora Quadtrac-traktorerna, återförsäljaren AximaHäggborgs har under de senaste fem åren sålt sju stycken av dessa jättar och därmed samlat på sig stor kunskap och erfarenhet.



Emanuel Gustafsson

Idag kommer Emanuel att berätta för oss om service av de stora traktorerna, samtidigt som vi även ska prata lite om samarbetet mellan kund och tekniker. Precis som med de mindre traktorerna, servas de stora med intervall, vilket innebär byte av olja och filter vid olika tidsintervall. För övrigt kontrollerar man om traktorn har något slitage, skulle det vara så, byts den aktuella delen ut eller repareras.

I grund och botten har de stora traktorerna samma intervall som de mellanstora. Dock skiljer Quadtrac traktorerna ut sig eftersom de går på band. Underhåll och justering av band och rullar är viktigt för att säkerställa en ökad livslängd och låga driftkostnader.



När det gäller bandställen har Emanuel ett bra tips: "Man kan med fördel byta ut navkapslarna till en ny typ som är genomskinliga." De nya navkapslarna gör det lätt att kontrollera oljenivåerna i bandställen. Det är viktigt att kontrollera att banden är korrekt spända för att undvika onödigt slitage på gummikuggarna. Även det är alltså något man gör i samband med service och som hjälper till att säkerställa lång livslängd på banden.

Bland kunderna ser man Emanuel som en kunskapsbank, som delar med sig av sitt kunnande från andra kunder och verkstaden.

Kunderna litar till fullo på Emanuel och hans kunskaper, så det är ofta honom kunderna frågar efter när det är dags att serva och reparera de stora traktorerna.

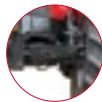
# INTE BARA EN FRÅGA OM PRESTANDA

Det är aldrig för sent att ta hand om sina maskiner och förbereda dem för det som komma ska. Du kan själv göra din traktor redo eller så kan du lämna den till en Case IH återförsäljare. Vi rekommenderar att du följer de rekommenderade serviceintervallen och att du har ett avtal med din lokala återförsäljare om service, så att du kan hålla maskinen i gott skick och utnyttja den fulla prestandan. Om du väljer att själv serva din maskin, så kontrollera nedanstående punkter för att hålla den igång med full kapacitet.



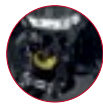
#### ● ELSYSTEM / ELEKTRONIK

- Allmänna funktioner
- Alarm, felkoder och säkerhetsanordningar
- Allmänt skick



#### ● STYRNING & KOPPLING

- Allmänt skick



#### ● FRONTLYFT / KRAFTUTTAG

- Allmänna funktioner
- Att allt är spänt och åtdraget



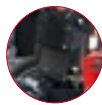
#### ● HYDRAULSYSTEM

- Tryck på låg- och högtryckssystemen
- Oljebyte och byte av filter om nödvändigt
- Allmänt skick



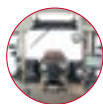
#### ● AFS

- Korrekt funktion



#### ● KYLSYSTEMET

- Kylarvätska
- Kontroll av komponenter och läckage



#### ● HYTTEN

- Hyttluftfilter
- Luftkonditionering
- Uppvärmning / ventilation



#### ● BROMSAR & HJUL

- Bromstest och inspektion av bromsar
- Kontroll av fälgar, skivor och däck



#### ● MOTOR

- Olje- / bränslefilter / luftfilter
- Remmar
- DEF / SCR / DOC-system
- Allmänt skick

## 1. ANVÄND ALLTID KVALITETSMÖRJEDEL TILL DIN MASKIN

Inför en ny säsong ska du kontrollera och om så behövs, byta alla vätskor, inklusive motor-, hydraul- och transmissionsolja. Efter en längre tids inaktivitet ska du alltid kontrollera att vätskenivåerna i din maskin är korrekta.

## 2. KONTROLLERA, UNDERHÅLL OCH VID BEHOV BEHOV, BYT UT HYDRAULSLANGARNA PÅ DIN MASKIN

Kontrollera att hydraulslangarna inte är slitna på ytan. Då kan de knäckas om de böjs vid låga temperaturer. Slangarna kan fortfarande vara funktionsdugliga och kunna transportera olja vid det förväntade trycket, men byt ut dem i alla fall, för att undvika haveri.

## 3. KORREKT LUFTRYCK I DÄCKEN

Alla däck ska kontrolleras så att de har korrekt luftryck och man ska även se över slitaget. Låga temperaturer sänker luftrycket och kan orsaka deformation av däckets på den ena sidan om maskinen stått stilla en längre tid.

## 4. GÖR EN VISUELL KONTROLL

Det lättaste sättet att kontrollera om ledningar, slangar etc är slitna eller skadade är att dagligen se över dem innan arbetet för dagen påbörjas. Kontrollera om det finns revor, sprickor eller slitage på alla hydraulslangar, remmar och däck.

Alla dessa kontroller kan en servicetekniker hos din Case IH återförsäljare göra. Kontakta närmsta återförsäljare och boka en service.

## VI HITTAR SOM REGEL ALLTID NÅGOT!

Det är en tidig tisdagsmorgon då MaxMag redaktionen kommer på besök hos Maskin Väst i Karlstad. Det är redan full aktivitet och vi tas emot av verkmästaren Karl-Johan Larsson, som visar oss runt i verkstaden, där vi ska träffa serviceteknikern Didrik Trandem för ett samtal om rundbalspressar. Didrik har varit tekniker på skördemaskiner och pressar i sex år hos Maskin Väst i Karlstad.

Didrik ska idag gå igenom en RB 455 tillsammans med oss, den används huvudsakligen till torra material som hö och plastat hö. Han börjar alltid sin genomgång av pressen med pickupen, där han kontrollerar slitage på kedjor, pickupfingrar och valsar.

Därefter fortsätter Didrik till rotorn där han kontrollerar knivarna, och om det finns sprickor eller annat slitage i rotorn. Kedjorna till rotorn kontrolleras tillsammans med centralsmörjningen av kedjorna. Centralsmörjningen aktiveras varje gång en bal släpps ut från kammaren, så en fast del av kontrollen av pressen är att hissa luckan upp och ner för att se om alla smörjpunkter smorts.

Efter genomgången av rotor och knivar fortsätter Didrik till balkkammaren där han går igenom valsarna för att se om det är glapp. Skulle det vara glapp i valsarna, byter Didrik ut lagren, så att glappet försvinner. I balkkammaren kontrollerar Didrik även startvalsar och bottenvals för glapp och brott, så att de inte havererar mitt i en brådskande skörd.



Huvudremmarna kontrolleras för slitage, och eftersom det är ett stort och besvärligt jobb att byta ut huvudremmen så avhjälpas slitaget genom att teknikern skär av trådarna och rundar av remmen lite. I denna situation är Didrik mycket noga med att berätta för kunden att det kan gå fel. Dock påpekar han att generellt sett, är de ändlösa remmarna mycket hållbara.

Didrik kontrollerar därefter lindningssystemet, så att det fungerar som det ska. Här är det väldigt viktigt att kontrollera att de tre fördelningsrullar som sitter i systemet rullar lätt. Om de inte rullar, på grund av nätresten eller rost från tvättningen förra säsongen, kan nätet nämligen endast fördela sig på två tredjedelar av balen eller så kan balen gå sönder.

Till sist kontrollerar Didrik att det inte är glapp i kraftöverföringsaxeln, det gör han genom en visuell kontroll av kryssen och tappen i mitt. Man kontrollerar även överbelastningsskyddets funktion och man byter oljan i växellådan. Skulle det finnas metallfragment i den olja som töms ut från växellådan, konstaterar Didrik snabbt att det är något fel med lagren i växellådan.

När allt är kontrollerat startar man upp pressen och datorn i traktorhytten kalibreras. Pressen är nu redo att jobba!

Oavsett hur många balar man pressar, rekommenderar Didrik att man alltid kontrollerar pressen en gång om året. "Det kan mycket väl vara så att det inte är så mycket som måste åtgärdas, men det är oftast några saker som vi tekniker ser, men som kunderna missar," lägger Didrik till.

Dessutom rekommenderar Didrik att man under säsongen alltid kontrollerar att det finns olja i pressen och att kedjorna är korrekt sträckta. Då de flesta kedjorna har en mätplatta är det ganska lätt att kontrollera samtidigt som man smörjer de markerade smörjnipplarna på morgonen. Det är även en god idé att kontrollera att pickupen inte saknar alltför många pickupfjädrar, något kunden själv kan åtgärda om det är nödvändigt.



Och kom alltid ihåg att alltid blåsa pressen, så att det exempelvis inte finns nätstumpar inne i lindningssystemet eller på remmar och lager. Man märker tydligt att Didrik är engagerad i sitt arbete och hans engagemang smittar tydligt av sig på relationerna till kunderna. Didrik ringer själv och diskuterar underhåll med kunderna, eftersom han kommer ihåg maskinernas skick och behov av service år från år. Här har vi alltså en servicetekniker som går upp i sitt arbete och inte minst sina kunder.

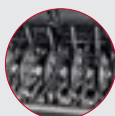


# UPPGRADERA PRESSEN OCH FÅ EN HÖGRE PRESTANDA



## ... MED EXTRAUTRUSTNING FRÅN CASE IH

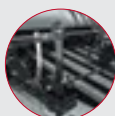
Kan du bli produktivare? När du ändå lämnat din press för service, kan du ta tillfället i akt att uppgradera den med extrautrustning. Här kan du se vilken utrustning som gör din press ännu produktivare.



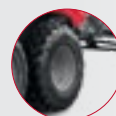
1 FLÄKT TILL KNYTARNA



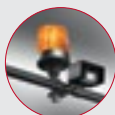
2 PAKET MED HÄRDADE KNIVAR



3 ELEKTRONISKT  
BALLÄNGSMÄTNINGS-PAKET



4 SKYDDBÅGE



5 KAMERAPAKET



## VI ÄR DELAKTIGA HELA VÄGEN

Tama är en samarbetspartner som står oss nära, när det gäller nät, plast och balgarn till våra Case IH pressar. Därför har vi pratat med Henrik Larsson som är ansvarig för försäljning, service och support i Sverige, om Tama som företag, produkterna och inte minst samarbetet med Case IH.

Tama är ett företag som sin bas i Israel, där man utöver verksamheten med nät, plast och balgarn även äger tre stora lantbruk. Det betyder att alla produkter testas på egen areal och man vet vad som är viktigt för kunden, eftersom man själv hanterat situationen ute i fält.

Tama äger 12 fabriken världen över, och man levererar till samtliga kontinenter, exempelvis till bomullsmaskiner i Australien. I produktionen har man så långt det är möjligt fokus på hållbarhet, då produkterna tillverkas av återvinningsplast, och man har även stort fokus på minimering av spill i fält.

”Vi har mycket kunskap och fokus på vad kunderna behöver och vad de önskar sig i vardagen. Vi fokuserar generellt mycket på utveckling av våra produkter för att följa med utvecklingen”, säger Henrik när han presenterar företaget.

Detta är en av anledningarna till att TAMA som enda leverantör av nät, plast och balgarn arbetar tillsammans med Case IH om att utveckla nya pressar, så att kunderna kan få ut det bästa ur den investering som gjordes när de skaffade en ny maskin.

”Vi delaktiga hela vägen när Case IH utvecklar pressar till sitt sortiment” berättar Henrik. ”Vi skräddarsyr en produkt som till hundra procent passar maskinen. Och när produkten passar maskinen, så fungerar allt bara bättre,” lägger Henrik till.



Pressen provkördes med det nya balgarnet och resultaten rapporterades tillbaka från fältet, inte bara till Case IH:s utvecklingsteam utan även till TAMA, vilket gjorde att det fanns gott om möjligheter att justera produkten så att den kan prestera optimalt.

På frågan om vad framtiden för med sig, berättar Henrik att ambitionerna är att komma ännu närmre Case IH:s kunder. ”Vi vill gärna se oss som en nära samarbetspartner, inte bara i samband med utvecklingen av maskinerna, utan även i samband med rådgivning för slutkunden. Därför finns jag tillgänglig för våra återförsäljare, både före säsongen och i säsongen, och fungerar som deras sparringpartner, om kunderna har behov av rådgivning om val av produkt och användning i en specifik press”.

”Det hjälper ju inte om kunden köper en produkt de inte använder eller får problem med i pressen på grund av felaktig användning”, avslutar Henrik. I framtiden kommer TAMA därför att vara ännu närmre användningen av produkterna, vilket kommer att vara till nytta för oss alla.

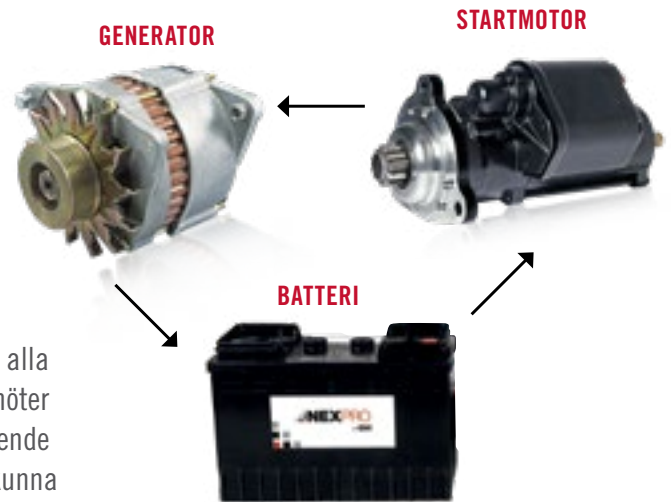
# PRODUKTINFO

## LADDNINGSSYSTEMET

Original **STARTMOTORER** och **GENERATORER** är tillsammans med **BATTERIER** reservdelar i toppkvalitet som säkerställer start under alla väderförhållanden. De är tillverkade med största omsorg och de möter stränga standarder och kvalitetskrav. Enheterna är inbördes beroende av varandra och är utformade för att arbeta tillsammans för att kunna ge högsta prestanda hos din traktor. Detta är huvudskälet till att vi rekommenderar att du endast använder originaldelar.

### VARFÖR VÄLJA ORIGINAL CASE IH STARTMOTORER OCH GENERATORER?

Det finns många skäl till att vi rekommenderar att du endast väljer originaldelar. Case IH:s startmotorer och generatorer är det bästa valet för din maskin och ditt arbete.



## GENERATOR

### HÖG EFFEKT

- Levererar hög elektrisk output
- Optimal uppladdningshastighet oavsett temperatur

### UNDERHÅLLSFRI

- Lång livslängd utan underhåll

### ÖVERLÄGSEN KVALITET

- Förstärkta lager för bättre stabilitet av remmen
- Hög kopparfaktor = förbättrat magnetiskt kretslopp = förbättrat elektriskt kretslopp
- Stabil elektrisk ström = ökad livslängd för batteriet
- Motståndskraftig mot för hög temperatur från omgivningen
- Bulleroptimerad

## STARTMOTOR

### FUNKTIONER SOM GER LÅNG LIVSLÄNGD

- Maximal livslängd tack vare komponenter av hög kvalitet
- Gummi med hög temperaturbeständighet
- Karbonborstar
- Reducerad vikt

### MAXIMALT SKYDD MOT FAKTORER UTIFRÅN

- Speciella o-ringar skyddar mot inträngning av damm, vatten och olja

### SKYDD MOT KORTSLUTNING

- Borsthållare av plast ger bättre skydd mot kortslutning

### MAXIMAL EFFEKTIVITET I ARBETE

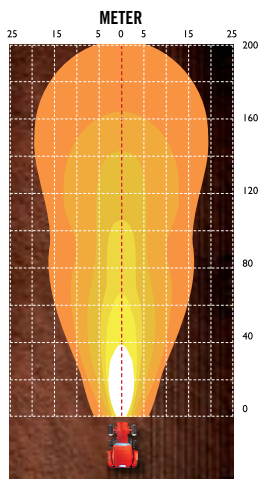
- Hög hållbarhet mot vibrationer

# ZOOM



## ORIGINALLAMPOR OCH GLÖDLAMPOR GÖR ETT UPPLYST VAL!

### ISOLUX DIAGRAM – BELYSNINGENS INTENSITET



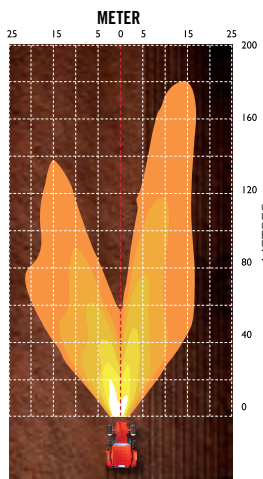
**KORREKT  
SYMMETRISK  
BELYSNING.**

INTENSIV  
OCH EXAKT  
BELYSNING.

STABIL OCH  
SYMMETRISK  
BELYSNING AV  
ARBETSOMRÅDET.



**KORREKT**



**EJ KORREKT  
ASYMMETRISK  
BELYSNING.**

EJ KORREKT  
BELYSNING.

ASYMMETRISK  
BELYSNING  
OCH MÖRKA  
OMRÅDEN.



**EJ KORREKT**

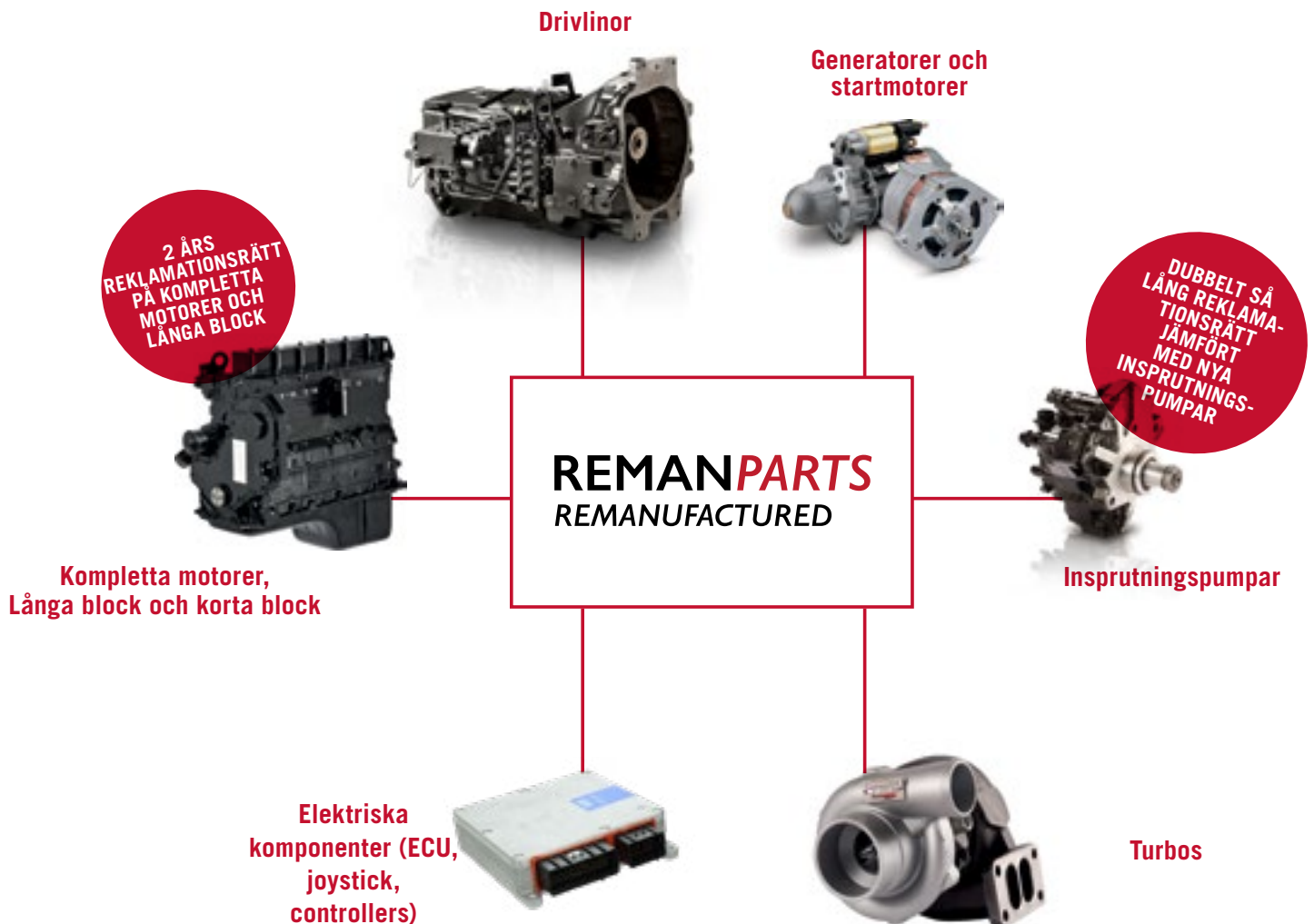
För att säkra optimal sikt när du arbetar, ska dina framåtriktade strålkastare placeras korrekt för att ge en intensiv och exakt ljusstyrka, det är det enda sättet vi kan garantera din komfort och säkerhet på.

## BELYSNINGENS ROLL

Optimal sikt är nyckeln till att kunna öka produktiviteten på natten, medan du arbetar med full säkerhet.

Tillräcklig belysning är avgörande för att säkra en god sikt. Original Case IH lampor och glödlampor garanterar optimal belysning, hela tiden.





## MER ÄN ETT ENKELT ALTERNATIV

Case IH Reman är en konstant växande serie av återbearbetade delar, som är det föredragna alternativet till nya delar till Case IH maskiner i alla åldrar. Som kund ger det dig stora fördelar när man ser till pris och kvalitet. Ditt val av Reman-del säkerställer att komponenterna i din maskin förblir så effektiva och högpresterande som om det vore en ny maskin.

# BLÅS NYTT LIV I DIN MASKIN

Hos Case IH Reman förbättrar vi oss hela tiden så att vi kan hålla oss framför konkurrenterna. I vår återbearbetningsprocess går vi igenom, genomarbetar och testar motorerna så att de har samma prestandaspecifikation som original. Med kvalitetssäkring inbyggd i varje process och samma garanti som på nya delar ger Case IH Reman produkterna kunderna ro i sinnet.



## VÄRDE FÖR PENGARNA

- Produkter av hög kvalitet med samma tekniska krav som på nya delar.
- Spara upp till 30 % jämfört med motsvarande nya del.



## GODA SKÅL TILL ATT VÅLJA REMAN

- Ökad driftstid
- Pålitligt
- Ökat värde på gamla maskiner



## BEST-IN-CLASS ÅTERBEARBETNINGSPROCESS

avmontering → rengöring → industriell återbearbetning → montering → test



## MINIMAL RISK

- 2 år eller 2000 timmars reklamationsrätt på Reman motorer, beroende på vilket som nås först
- Samma reklamationsrätt som på nya delar för alla andra delar



## PRODUKTSORTIMENT I TILLVÅXT

- Korta block
- Topplöck
- Drivlinor
- Elektriska komponenter
- Dieselpartikelfilter (dpf)
- Pumpar, motorer, ventiler och hydraulcylindrar
- Och mycket mer



## LÅG MILJÖPÅVERKAN

- Storskalig återbearbetning av motorer och annat gör det möjligt att uppnå stordriftsfördelar i de industriella processerna
- Mindre energiförbrukning och återanvändning av värdefulla resurser



**GRANIT**  
QUALITY PARTS

12 MILJONER  
ARTIKELNUMMER!

FÅ TILLGÅNG TILL HELA SORTIMENTET  
VIA DIN CASE IH ÅTERFÖRSÄLJARE





## VI VILL VARA NÄRA DIG!

### VÅR HÖGSTA PRIORITET

För att hålla detta löfte kan du under hela odlingsäsongen räkna med Case IH:s omfattande logistknätverk. Case IH fortsätter att investera i utveckling av både täckning och prestanda för att vara närmre ditt lantbruk.



### EN ÖVERBLICK ÖVER LOGISTKNÄTVERKET:

- 250 000 m<sup>2</sup> lageryta
- Över 1 miljon artiklar i vår databas
- Över 10 miljoner artiklar skickas årligen
- 250 000 artiklar permanent på lager

**SERVICETEAM** WE'LL KEEP YOU FARMING



- 1 Boströms Traktor & Maskin  
Uppfinnarvägen 9, 931 42 Skellefteå
- 2 Boströms Traktor & Maskin  
Nättragatan 42, 893 31 Bjästa
- 3 LHS Maskiner  
Arbetsledarvägen 2, 85753 Sundsvall
- 4 LHS Maskiner  
Kolarevägen 12 K, 831 72 Östersund
- 5 Traktor Nord  
Lövsalöt, 75593 Uppsala
- 6 Traktor Nord  
Skälbyvägen 17, 155 35 Nykvarn
- 7 Traktor Nord / Storviks Maskinservice  
Magasinsgatan 19, 81230 Storvik
- 8 Traktor Nord / TA Maskin  
Kåsta Gård 1, 64391 Vingåker
- 9 Maskin Väst  
Blekegatan 10, 652 21 Karlstad
- 10 Axima  
Gesällvägen 3, 455 35 Munkedal
- 11 Axima  
Sockerbruksgatan 26, 531 40 Lidköping
- 12 Axima  
Industrigatan 3, 521 51 Floby
- 13 Axima  
Maskingatan 8, 442 40 Kungälv
- 14 Axima  
Storgatan 123 D, 386 35 Färjestaden
- 15 Axima Häggbergs AB  
Låsbomsgatan 25, 591 95 Linköping
- 16 Anders Anderssons Maskin  
Silkesvägen 23, 331 53 Värnamo
- 17 B. Larsson Maskin & Traktor  
Björke Tynne 901, 622 40 Romakloster
- 18 Agrohill Maskin  
Furuviksringen 45, 302 44 Halmstad
- 19 Rinkaby Maskin  
Åhusvägen 85, 291 76 Rinkaby
- 20 Agrizon Maskin  
Spannmålsgratan 2, 267 76 Ekeby
- 21 Ystad Traktor & Maskin,  
Koppargatan 6, 271 39 Ystad
- 22 Maskin Väst,  
Företagsgratan 1, 692 71 Kumla

**Service points:**

- 23 Lundbergs Mek & Maskin  
Industrivägen 8, 715 31 Odensbacken
- 24 Forsbyboda Entreprenad AB  
Forsbyboda 251  
718 91 FRÖVI